

2024 YILI
YARI MEKANİZE SİSTEM YEDEKLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

Kurumumuz Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi ihtiyacı olarak yer altı yarı mekanize ayak sisteminde kullanılmak üzere yedekler satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1-Malzemeler numunemiz tip, şekil, ölçü ve malzeme özelliklerine göre aynı özellikte imal edilecektir.

2.2- Bağlantı Mafsalı

2.2.1-Malzeme kalitesi 4140 (42CrMo4) ıslah çeliğinden olacaktır.

2.2.2-Silindirlerin bağlantılarında kullanılacak olan bağlantı mafsalı perno ve kilit dahil olarak teslim edilecektir.

2.3- Hidrolik Silindir

2.3.1- Hidrolik Silindir Teknik Bilgileri

Çalışma basıncı: 320 bar

Kapalı ve açık boyu: 850 mm, 1180 mm olacaktır.

Silindir-Rot Çapı: 125-70 mm

Strok boyu: 390 mm

2.3.2- Silindirin rot malzeme kalitesi 42CrMo4+QT malzemeden olacaktır. Rotun dışı indüksiyon ile sertleştirilecek (50-55 HRC) ve 3 aşamada (25µ+25µ+20µ)=70µ krom kaplama yapılacaktır. Rot dış yüzey pürüzlülüğü Ra 0,4'den az olmalıdır. **Krom kaplama sonrası minimum 120 saat tuz testi yapılacak ve belgesi sunulacaktır.** Diğer parçaları numunemiz tip, ölçü ve 1040-1050 malzemeye göre imal edilecek olup tüm yüzeyler 10-15µ beyaz galvaniz ile kaplanacaktır.

2.3.3- Silindirlerin kovan malzemesi, boru kalitesi E355+SR veya muadili boru olacaktır. Boru yüzeyi honlanacak ve yüzey pürüzlülüğü Ra 0,4'den az olacaktır. Boru iç toleransı H8 toleransında olacaktır. Kovan iç yüzeyine 10-15µ krom kaplanacaktır.

2.3.4- Hidrolik Silindirlerinin imal edilecek olan diğer parçaları 1040-1050 malzemeden imal edilecek olup tüm yüzeyler 10-15µ beyaz galvaniz kaplanacaktır.

2.3.5- Hidrolik silindirlerdeki tüm kaynaklı birleştirmeler, gerilim giderme işlemine tabi tutulacak, kaynak sonrası penetrant ve ultrasonik çatlak testleri yapılacaktır.

2.3.6- Hidrolik silindirlerde kullanılacak sızdırmazlık elemanları sistemde çalışmaya uygun tipte seçilecek olup orijinal sızdırmazlık elemanları (Hallite, Kastaş) ile aynı özellikte ve ölçülerde olacaktır.

2.3.7- Tüm hidrolik silindirler için test raporu tanzim edilecektir. Testi yapılan silindirin hidrolik giriş bağlantı delikleri plastik kör tapa ile kapatılacaktır. Test yapılan tarihin ve "test edilmiştir" veya "uygundur" ibarelerinin bulunduğu etiket silindirlerin üzerinde yapıştırılarak teslim edilecektir.

2.3.8- Tüm silindirler astar ve son kat boya ile boyanacaktır.

2.4- İş bitiminde tüm malzemelere ait kalite raporları TTK'ya teslim edilecektir

2.5-Malzemelerin yüzeyleri kusursuz olacak çatlak, karıncalanma, kaynakla dolgu, çapak, boşluk veya kullanılmalarına mani teşkil edebilecek herhangi bir kusur bulunmayacaktır.

2.6-Kurumumuz imalatın her aşamasında yapılan işlemleri gözlemlemek, muayene etmek ya da ettirmekte serbest olacaktır.

3-KONTROL, MUAYENE ve KABUL

3.1- Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formunu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

3.2- Gerekli kontrol, muayene ve kabuller TTK Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ilgili Müessese elemanlarınca müşterek yapılacaktır.

4-GENEL HÜKÜMLER

4.1-Malzemelerin teslim yeri Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Gelik İşletme Müdürlüğü iş sahasıdır.

4.2-Firmalar numuneleri Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Gelik İşletme Müdürlüğü iş sahasında görebileceklerdir.

4.3-İhaleyi alan firma imal ettiği 1 adet numuneyi TTK'ya ölçü, şekil ve çalışma şartları yönünden incelenmek üzere verecektir. TTK'nın tespit ettiği noksanlıklar varsa firmaca bunlar giderilecek ve TTK'nın onayına müteakip imalata devam edilecektir.

4.4-Malzemeler, içine pislik girmemesi ve hasar görmeyecek şekilde teslim edilecektir.

4.5-Malzemeler imalat ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.6-Faturalar madde 5.2 de belirtilen sipariş miktarlarına ve aşağıdaki bilgilere göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi, Şehit Arif Çakır Caddesi No:65 67520 Kilimli ZONGULDAK	KARAELEMAS	815 007 8618

5- SİPARİŞ MİKTARLARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1- Firmalar tekliflerinde teslim süresini belirteceklerdir. Malzemeler 60 takvim günü içerisinde teslim edilecektir

5.2- Sipariş miktarları aşağıdaki gibi olacaktır.

Sıra No	Etinorm	Malzemenin Adı	Katalog No	Sipariş Miktarı (adet)
1	847.018.0161	Bağlantı mafsalı (Perno ve kilit dahil)	ZCZ-150-470 Numuneye göre	20
2	847.018.0822	Hidrolik silindir	QGEK127039A1 CG Numuneye göre	30